

称重计量与配料系统的 10 个常见问题



以下是散装物料处理系统中最常见的 10 个称重与配料问题：

1. 称重精度问题

- 称重传感器可能因机械应力、温度变化或电气干扰而产生漂移或给出错误读数。
- 校准错误可能导致物料过量或不足。

2. 称重周期缓慢

- 较差的流动特性或保守的给料参数会延长投料时间。
- 过早切换到精细给料模式会不必要地降低吞吐量。

3. 物料流动堵塞

- 料斗中的架桥、漏斗或拱起等问题会阻碍持续稳定的物料流动。
- 粘性或凝聚力强的粉末可能需要助流装置，如空气炮或振动器。

4. 粉尘产生与密闭问题

- 开放式系统或密封不良可能导致有害粉尘逸出，影响安全与清洁。
- 缺乏粉尘收集系统会增加法规风险和清理成本。

5. 配料分离

- 粒度或密度差异可能导致混合不均匀和批次一致性差。
- 这在多成分配方中尤其成问题。

6. 物料特性不一致

- 水分含量、温度和堆积密度的变化会影响流动性和给料速度。
- 糖或面粉等吸湿性材料可能需要频繁校准。

7. 设备选型与设计不匹配

- 给料机或输送机规格过小无法满足需求。
- 系统规格过大可能会降低精度或增加磨损。

8. 与控制系统集成问题

- 称重仪器与 PLC（可编程逻辑控制器）之间通信不畅可能导致配料错误。
- 缺乏反馈回路阻碍了实时调整。

9. 清洁与交叉污染

- 就地清洗（CIP）系统不足会导致投料批次间污染。
- 手动清洁会增加停机时间和人工成本。

10. 维护与校准疏忽

- 部件磨损、连接松动或软件过时可能导致性能下降。
- 使用经过认证的砝码进行定期校准对于保证精度至关重要。

...

Trusted to Deliver | 始于信任，终于交付

Blk 7, No 189, Fulian Second Road | Baoshan District, Shanghai 201906 | China

上海市宝山区富联二路189弄7号楼 | 邮编：201906 | +86-(21)-6299-0288 | www.nol-tec.cn