

气力混合广泛应用于处理干燥散装粉末和颗粒的行业，尤其在对清洁度、轻柔混合及快速循环周期有严格要求的场景中，应用更为普遍。以下是主要依赖气力混合的行业：

1. 制药行业

- 将活性药物成分（API）与辅料混合
- 采用无尘、卫生的设计，适用于符合药品生产质量管理规范（GMP）的洁净室
- 用于片剂、胶囊剂和散剂的制剂生产

2. 食品饮料行业

- 混合面粉、糖、香料、麦芽糊精和固体饮料粉等原料
- 支持卫生混合，污染风险极低
- 常用于烘焙、饮料及调味品生产

3. 建筑材料行业

- 混合水泥、石灰、沙子、石膏和瓷砖填缝剂
- 可处理磨蚀性物料，且磨损程度低、能有效控制粉尘
- 用于石膏板、砂浆和保温材料的生产

4. 化工与颜料行业

- 混合二氧化钛、氧化锌、硼酸及其他精细化学品
- 适用于处理有害或具有反应活性的粉末
- 用于涂料、洗涤剂 and 特种化学品的生产

5. 农业与饲料行业

- 混合豆粕、玉米粉、粉末状添加剂
- 确保饲料配方中的营养一致性
- 用于化肥和饲料加工厂

6. 塑料与聚合物

- 混合聚乙烯粉末、聚氯乙烯、聚丙烯颗粒
- 支持模塑和挤出的均匀混合
- 用于树脂复合和添加剂分散

气力混合特别受青睐于那些机械搅拌可能损坏物料，或需要快速、均质混合且无残留堆积的行业。

...

Trusted to Deliver | 始于信任，终于交付

Blk 7, No 189, Fulian Second Road | Baoshan District, Shanghai 201906 | China

上海市宝山区富联二路189弄7号楼 | 邮编：201906 | +86-(21)-6299-0288 | www.nol-tec.cn